

Datenblatt

Hebeanlage für chemisch belastete Abwässer

Typ: AHA-15-800-CH001

Zu- und Ablauf	
Werkstoff	PP-H
Dimension	DA160, DN150
Elektrische Absperrklappe	
Werkstoff Klappe/Dichtung	PP /EPDM
Dimension	DA160, DN150
Antrieb	Drehantrieb pneumatisch SR (min. Drehmoment bei 6 bar: 100 Nm)
Steuerfunktion	NC
Ausführung	Optische Stellungsanzeige
Vorlagebehälter	
Werkstoff	PE100 (schwarz)
Bauform	rund
Maße	Höhe: 1400 mm Durchmesser: 1000 mm
Nennvolumen	1000 Liter
Nutzvolumen	800 Liter
Betriebsdruck	drucklos
Auffangwanne	
Werkstoff	PE100 (schwarz)
Bauform	rund
Maße	Höhe: 1300 mm Durchmesser: 1200 mm
Nennvolumen	1470 Liter
Nutzvolumen	470 Liter
Betriebsdruck	drucklos
Fördereinrichtung	
Anlagenart	Doppelpumpenanlage, 100% redundanter Betrieb
Werkstoff Pumpengehäuse/Laufrad/Dichtung	PP/PP/EPDM
Leistungsdaten Pumpe	Förderstrom: 15 m ³ /h Förderhöhe: 12 mWs
Leistungsdaten Motor	elektrischer Anschluss: 400 V/50 Hz (AC), 3phasig (3/N/PE) Bemessungsstrom: 5,75 A Nennleistung (50 Hz): 3 kW Drehzahl (50 Hz): 3000 1/min
Sensorik	
<ul style="list-style-type: none"> - Trockenlaufschutz Pumpen - Niveauregulierung Pumpe - Überfüllsicherung Sammelbehälter - Leckagesensor Auffangwanne 	

Datenblatt

Hebeanlage für chemisch belastete Abwässer

Typ: AHA-20-1500-CH001

Zu- und Ablauf	
Werkstoff	PP-H
Dimension	DA160, DN150
Elektrische Absperrklappe	
Ausführung ohne Absperrklappe	
Vorlagebehälter	
Werkstoff	PE100 (schwarz)
Bauform	rund
Maße	Höhe: 1600 mm Durchmesser: 1200 mm
Nennvolumen	1800 Liter
Nutzvolumen	1500 Liter
Betriebsdruck	drucklos
Auffangwanne	
Werkstoff	PE100 (schwarz)
Bauform	rechteckig
Maße	Länge: 1500 mm Breite: 2000 mm Höhe: 600 mm
Nennvolumen	1600 Liter
Nutzvolumen	ca. 880 Liter
Betriebsdruck	drucklos
Fördereinrichtung	
Anlagenart	Doppelpumpenanlage, 100% redundanter Betrieb
Werkstoff Pumpengehäuse/Laufrad/Dichtung	PVDF/PVDF/FKM
Leistungsdaten Pumpe	Förderstrom: 20 m ³ /h Förderhöhe: 12 mWs
Leistungsdaten Motor	elektrischer Anschluss: 400 V/50 Hz (AC), 3phasig (3/N/PE) Bemessungsstrom: 4,2 A Nennleistung (50 Hz): 2,2 kW Drehzahl (50 Hz): 2800 1/min
Sensorik	
<ul style="list-style-type: none"> - Trockenlaufschutz Pumpen - Niveauregulierung Pumpe - Überfüllsicherung Sammelbehälter - Leckagesensor Auffangwanne 	